



MAZIVA PRO POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL

ADDINOL FG GEAR OIL 220

POPIS PRODUKTU

ADDINOL FG Gear Oil 220 je připraven na bázi bílého minerálního oleje. Všechny složky jsou fyziologicky neškodné a jsou schválené dle příslušné evropské směrnice a kategorie NSF H1. Splňují požadavky na kvalitu dle směrnice FDA.

ADDINOL FG Gear Oil 220 se vyznačuje světlou barvou a neutrální chutí a zápachem.

Pracovní teplota až do 90°C.

POUŽITÍ

- Zvláště vhodný pro mazání vysoce zatížených převodovek a ložisek.
- Přednostně se používá v potravinářském průmyslu, kde není možné vyloučit přímý kontakt s potravinami.
- Vhodný pro farmaceutický a kosmetický průmysl.
- Používá se také jako cirkulační olej a jako běžný mazivo.

POZNÁMKA

Je nutné zamezit přemazávání pro zamezení zbytečného znečištění potravin a jiných výrobků.

SPECIFIKACE

Splňuje požadavky na čistotu dle:

- 21 CFR 178.3570 (FDA)

Splňuje požadavky dle:

- NSF H1 (registrační číslo 142 189)

Splňuje specifikaci dle:

- ISO VG 220

BALENÍ

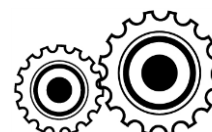
Dodávány převážně v sudech a 20 l balení.

VLASTNOSTI

- Světlé barvy, neutrální chuť a zápach, fyziologicky neškodný
- Mimořádná únosnost mazacího filmu a ochrana proti otěru
- Velmi dobrá ochrana proti rzi a korozi neželezných kovů
- Kompatibilní s běžnými těsníci materiály a nátěry
- Výborná separace vzduchu a vody, nízká pěnovost

VÝHODY A PŘÍNOSY

- Vhodný pro mazací místa, kde není možné vyloučit přímý kontakt s potravinami
- Prodloužená životnost maziva, delší výměnné intervaly, vyšší produktivita i při vysokých požadavcích
- Velmi dobrá ochrana mazaných dílů zařízení vyrobených z různých kovů – snížení nákladů na údržbu
- Předcházení úkapům oleje díky dlouhé životnosti těsnění
- Výborná ochrana proti kavitaci a pění





ADDINOL FG GEAR OIL 220

TYPICKÉ PARAMETRY

Vlastnost	Jednotky	FG Gear Oil 220	Metoda
Rozmezí pracovních teplot		0°C až 90°C	
NSF registrační číslo		142 189	
Hustota při 20°C	kg/m ³	876	DIN 51757
Viskozita při 40°C	mm ² /s	211	ASTM D 7042
Viskozita při 100°C	mm ² /s	19,8	
Viskozitní index		105	DIN EN 2909
Bod vzplanutí COC	°C	min. 205	DIN EN ISO 2592
Bod tekutosti	°C	max. -10	ASTM D 7346
Koroze na měď, 3 hod/100°C	stupně	1	DIN EN ISO 2160
Koroze na ocel	stupně	(0) splňuje	DIN EN ISO 7120

Veškeré informace uvedené v tomto produktovém listu odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Z důvodu rozličnosti jednotlivých případů použití tohoto produktu není uživatel zbaven vlastního zvážení vhodnosti použití. Tyto uvedené informace nesmí být použity pro odvození právně závazné záruky určitých vlastností nebo vhodnosti účelového použití. Pro získání podrobnějších informací o bezpečnosti, toxikologii a manipulaci s produktem nahlédněte do bezpečnostního listu (MSDS). Vysoce výkonná maziva ADDINOL jsou v neustálém vývoji. Tudiž si ADDINOL Central Europe s.r.o. vyhrazuje právo na změnu technických údajů v tomto produktovém listu bez oznámení. V případě jakýchkoliv pochybností, prosím, neváhejte a kontaktujte naši poradenskou službu pro zákazníky.